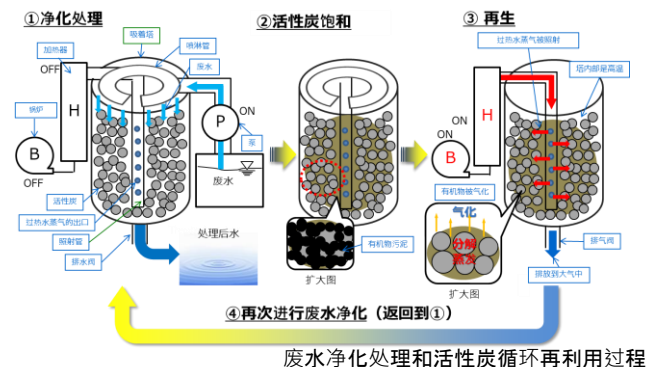


J TOP的废水处理技术 ~变废水为可用之水~

当场自动循环再利用

对进行废水处理后被污染的活性炭用**过热水蒸气**来蒸发和除去污染物。
无需替换装置内的活性炭即可实现循环再利用。



产品的介绍

贵金属工厂



宽4,900mm×纵深1,200mm×高3,800mm

项目	原水	处理后的水	废水量	活性炭吸附塔 活性炭量
难分解性 界面活性剂 (无详细内容的 公开)	正乙烷提取物 15mg/L左右	正乙烷提取物 5mg/L以下	50m³/日	Φ600,3塔 1日使用2塔 1塔375L 共1,125L
	BOD 300mg/L左右	BOD 120mg/L以下		

含有难分解性有机物 → 不能进行生物处理的
有机物较多 → 膜处理成本高

比较设备最低初始成本和运行成本后，J TOP产品首当其选！

自动循环再利用的优点

1. 不需要对活性炭进行更换

即使反复循环再利用，活性炭的性能依旧良好。

2. 产生的废弃物接近于零

因为有机物是被热分解后排出到大气中，不会产生污泥等废弃物。另外，也不需要处理用过的活性炭。

3. 能进行高性能处理

能净化到饮用水级别，能削减上下水道铺设相关费用。

4. 紧凑的铺设面积

因为不需要以前一般使用的废水处理设备(生物处理、膜分离废水处理、活性污泥处理)中所用的沉淀槽等，所以铺设的面积比较小(约1/10以下)。

国家项目的介绍



在万隆市纤维工厂进行实证试验的状况

印度尼西亚共和国 为了促进再生水的利用和工业废水的处理，
推广并实行自动再生式活性炭废水处理技术

平成26年度 JICA 民间提案型推广・实证事业

表 COD分析结果

项目	原水	处理水
COD mg/L	150	20

用J TOP装置进行处理→再生水可使用
为当地政府→编制了再生水使用指南

J TOP株式会社

我公司产品获得联合国工业开发
机构(UNIDO)STePP平台认证

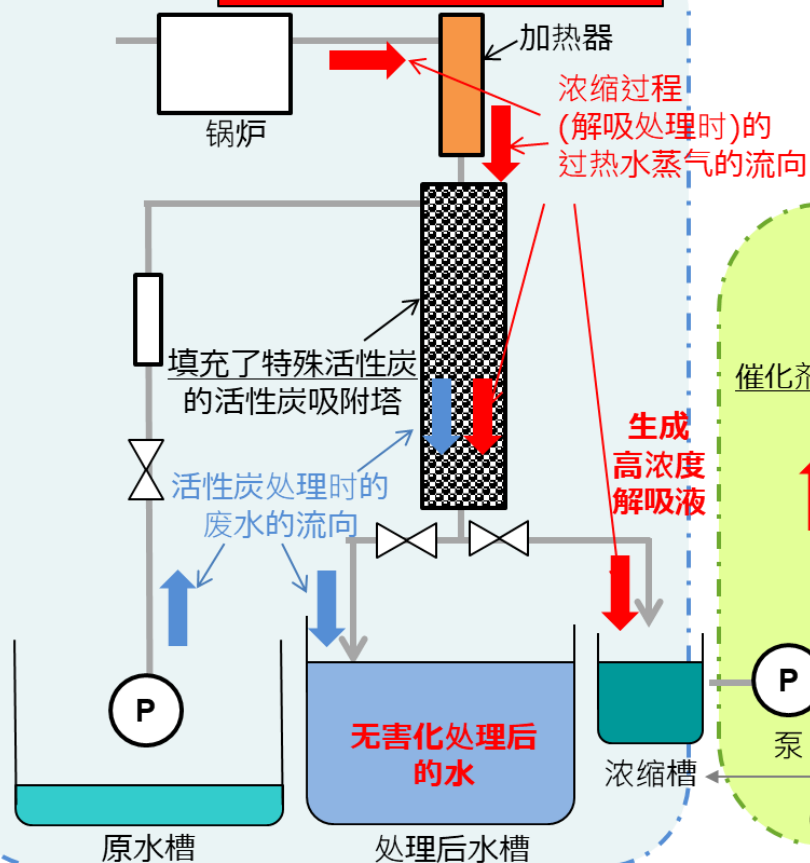


产业化处理难分解有机物排水的高度设备

J TOP和大阪市立大学的 产学合作项目

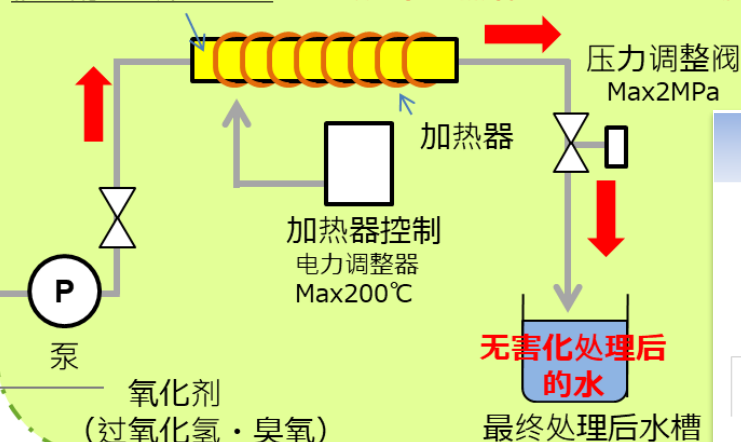
通过活用彼此的强项,填补互补,开展新事业。

减容化工程 活性炭循环再利用技术



无害化过程 芬顿法和 水热氧化法

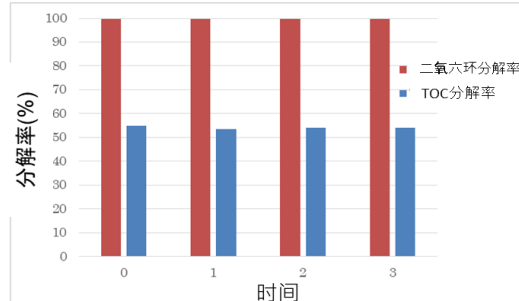
催化剂填充床反应器 用芬顿法和水热氧化法分解有害物质



模拟排水: 1,4-二氧六环1000 ppm
氧化剂: 过氧化氢 100 mM



99%分解除去



特征

1. 大规模污染水的高度处理通过省空间、节能、零排放来实现
2. 可以提供紧凑装置的污染水·废水处理服务
3. 以往技术设备的10分之1以下的运行成本,约不到一半的初始成本
4. 减量过程不需要更换活性炭
5. 不需要调整污染水的pH